

Tonmehl



Tonmehl **weiß**

Tonmehl **rot**

Westerwälder Tonmehl - halbfett beste Qualität

Lieferbar :	TW-01	weiß / rot	1 kg Beutel
	TW-10	weiß / rot	10 kg Eimer
	TW-25	weiß / rot	25 kg Sack

Schamotte



Schamotte **weiß**

Schamotte **rot**

Mahlung von 0 bis 0,5 mm bis 1,0 mm

Lieferbar :	SR-01	rot / weiß	1 kg Beutel
	SR-10	rot / weiß	10 kg Eimer
	SR-50	rot / weiß	50 kg Sack

Gießton

Zubehör

Formengips

Gießton - Pulver

Steingut **weiß** und **rot**

GWSG-T **weiß** Brennereich bis 1150°C

GR-T **rot** Brennereich bis 1150°C

Lieferbar : beide Farben im 25 kg Sack

Steinzeug **weiß**

Brennereich : bis 1260°C

Lieferbar: **GWSZ-T** 25 kg im Sack



Verflüssiger VSP-3 für Gießtonpulver

Lieferbar: in 100 gr.

weißer Gießton 0,10 % – 0,15% - roter Gießton 0,20 – 0,25 %
VSP-3 ins Anmachwasser geben und Gießpulver einrühren.

Verflüssiger C-67 zum Aufschlickern von Gießtonresten

Lieferbar: in 200 gr. oder **zähfließenden Gießton**

Gießtonreste im 10 Liter Eimer sammeln, mit ca. 5 Liter Wasser aufrühren, und 1 Esslöffel **C-67** zugeben und gut durchrühren.

Gießton – flüssig Steingut / Steinzeug

Gießmasse **weiß** Brennereich ca. 1150°C

Trockenschwindung 3,4 % / Brennschwindung 0,4 – 1,45%

Lieferbar :

GW-10 **weiß** 10 kg Eimer

GW-20 **weiß** 20 kg Eimer

Gießmasse **rot-braun**

Brennereich ca. 1150°C

Trockenschwindung 4,2 %

Brennschwindung 3,4 – 6,8%

Lieferbar :

GR-10 **rot** 10 kg Eimer

GR-20 **rot** 20 kg Eimer



Brennfarbe

bis 1040°C **rot**, bei 1120°C **rotbraun**

Gießmasse **Steinzeug - weiß** Temperatur max. 1260°C

Lieferbar : **GST-20** 20 kg im Eimer

Gießmasse **Porzellan - weiß** Temperatur max. 1300°C

Lieferbar : **WWP-52** 10 kg Eimer

WWP-001 10 kg Eimer Schneeweiß

Zubehör

Rührquirl WR-70

schwere Ausführung zum Aufrühren von Gießton.
Metallquirl mit Kunststoffbeschichtung.

WR-70



WR-60

leichte Ausführung mit Kunststoffflügel, zum Aufrühren von Glasuren u.a.

WR-60



Spanngummi für Gießformen

GU-1 Gummi ca. Ø 10 cm

GU-2 Gummi ca. Ø 17 cm

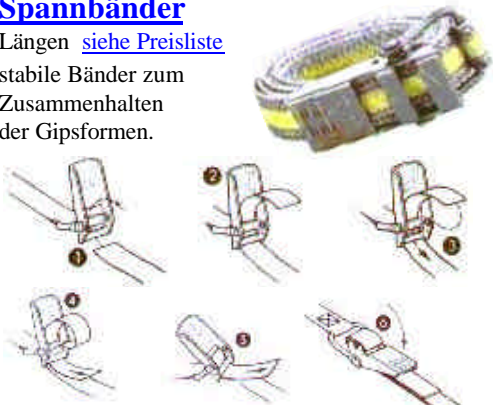
GU-3 Gummi ca. Ø 22 cm



Spannbänder

Längen [siehe Preisliste](#)

stabile Bänder zum Zusammenhalten der Gipsformen.



Formengips

Ein Spezialgips (Alabastergips) für den Modellbau bestens geeignet. Mit hohe Oberflächenhärte und guter Saugfähigkeit.

Verarbeitung: Gips immer ins Wasser einrühren. Auf 1 kg Gipspulver 0,7 Liter Wasser. Fließzeit: max. 12 Minuten, Abbindezeit :max. 24 Minuten.

Lieferbar :

FG-01 1 kg im Beute

FG-10 10 kg im Eimer

FG-25 25 kg im Sack

Formenschmiere - Trennemulsion

Gebrauchsfertige Trennemulsion für die Modellherstellung und um Gipsformen zu trennen.

Formenschmiere mit dem Pinsel hauchdünn auftragen.

Lieferbar : **FS-05** 0,5 kg Dose / **FS-10** 1,0 kg Dose



Formenschlösser Lieferbar : **FS-202** einzeln



zur Herstellung mehrteiliger Gipsformen notwendig. Durch den Einfluß von Formenschlössern in die einzelnen Gießformenhälften ist eine genaue Fixierung der Formenteile möglich

Gipsplatten

Gipsplatten **rund** Ø 20 cm Ø 25 cm Ø 30 cm Ø 35 cm
ca. 20 – 30 mm stark **GPL-20** **GPL-25** **GPL-30** **GPL-35**

eckig
50 x 35 cm **GPL-53**
50 x 50 cm **GPL-55**

